

弯角型电动定扭矩扳手螺栓的拧紧方法、定扭矩电动扳手应用行业

弯角型电动定扭矩扳手螺栓的拧紧操作

- 1、装上反力支架，并紧固螺钉。开动主机，使方头销孔与反力支架孔相对应，然后装入扳手套筒，插上销钉，并用橡胶圈固定。
- 2、将控制仪的扭矩旋钮调到所需扭矩值，将主机正反开关拨到正转位置，把扳手套筒套在螺纹连接件的六方上。
- 3、按下电源开关，扳手启动。当反力支架力臂靠牢支架时（支点可以是邻近的一只螺栓或其他可作支点的位置）螺栓开始拧紧。当螺栓扭矩达到预定扭矩时，扳手自动停止，紧固完成，松开电源开关，进行下一只螺栓的拧紧工作。
- 4、扳手自动停止后，靠反力支架的弹性形变力，使支架力臂自动脱离支点，取下扳手。如力臂不能脱离支点时，可拨动正反开关，点动电源开关扳手即可取下。

定扭矩电动扳手应用行业

弯角型电动定扭矩扳手广泛应用于栓焊结构桥梁的架设，厂房、塔架及化工、冶金、发电设备的安装。大型机械、起重设备和车辆装配作业，以及对螺纹紧固件的扭矩及轴向拉力有严格要求的场合。