

正常使用数显扭力测试扳手的方法

数显扭力测试扳手使用方法:

- 1、旋下手把后端的电池盖，正极朝前装入 2 节 5 号电池，然后旋紧电池盖；
- 2、短按“O/C”键，开启电源，液晶显示器字符全显，扳手开始自检，3 秒后置零；
- 3、单位选择，按“▼”选择所需的测量单位；
- 4、测量方式选择：按“M”键，选择“跟踪 F”或“峰值 H”模式；
- 5、扭矩值报警预置：按“M”至“预置 P”模式，再按“P”键确定所需预置扭矩值的位数，按“▲”及“▼”键确定所需预置报警数值，预置结束后按“M”键退出预置模式，回到“跟踪 F”状态，或再按一次“M”键进入“峰值 H”状态。
- 6、清零：在测量前将扳手处在自然水平空载状态下，按“O/C”键清除现有的显示数值，使当前状态为“零位”。
- 7、测量
 - a、跟踪测量 按“M”键，使扳手处在“跟踪 F”状态，此状态下测量显示即时扭矩值，加力时扭矩值增大，减力时扭矩值减小，不施力时扭矩值回到“零位”，在此状态下按“S”键可选择“背光”开启式关闭。
 - b、峰值测量 按“M”键使扳手处在“峰值 H”状态，此状态记录扭矩峰值，加力时扭矩值增大，减力时扭矩值保持当前状态不变，继续施力大于当前扭矩时数值会继续增加，即此状态是记录施加过的最大扭矩值，卸力后数值不变，此状态下按“S”键，当前数值存入存储器中，以供测量完毕后查询该记录扭矩值。
 - c、预置测量 在“跟踪 F”或“峰值 H”状态，当施力达预置扭矩值时，报警灯点亮，同时有“峰鸣”声报警提示，此时可以停止施力，卸力后按“O/C”键可退出报警状态。

我司还销售的有：[拉压负荷专用推拉力计](#) [数显螺丝扭力测试仪](#) [SGXJ-100 扭矩扳手校验仪](#) [2000N 手持型推拉力计](#) [表盘式小型拉力计](#) [3 吨压力测力计](#) [SGHP 电批扭力计](#) [SGXJ 力矩扳手检定仪](#) [表盘指针式力矩扳手规格型号](#) [数显式扭力测量批](#) [轮辐式电子压力测试仪](#) [东莞螺旋式测试架](#) [手持红外遥控器测力仪](#) [15 吨电子拉力检测仪](#) [电子推拉力计品牌](#) [船用拉力表](#) [SGJN-300 数显扭力测试仪](#) [SGTG-1000 预置式扭力扳手](#) [存储式数字压力计](#) [SGNK-200 指针式推拉力计](#) [板环式拉力计](#) [300 吨](#) [SGSF-200 推拉测力计](#) [测阀门开关动态扭矩试验台](#) [钢丝绳索拉力机](#) [SGJX-8 指针测力计](#) [多功能数字扭力测试仪](#) [可调式电动扭力扳手](#) [手动卧式端子拉力计](#) [16 吨表盘拉力计](#) [数显扭力测试仪](#) [扭矩电动扳手](#) [推拉测力计](#) [电子测力仪](#) [电批扭力测试仪](#) [推拉力测试仪](#) [扭力扳手测试仪](#) [拉力测力计](#) [数字扭力测试仪](#) [手动力矩扳手](#) [数字压力计](#) [电批扭力测试仪](#) [测力矩扳手](#) [拉](#)

[力测力计](#) [瓶盖扭力测试仪](#)